

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
SU VARIAZIONI INTERVENUTE IN RAPPORTO ALL'ANNO PRECEDENTE
DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI

Il/La sottoscritto/a SALVATORE CANNONE nato/a a ANDRIA il 01/01/1990
nella qualità di titolare dell'incarico politico di CONSIGLIERE COMUNALE
presso la seguente pubblica amministrazione COMUNE di ANDRIA
in esecuzione dell'articolo 14, comma 1, lett. F, del D.Lgs. 14 MARZO 2013 n. 33 ed ai sensi degli articoli 46 e
47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

che nessuna variazione patrimoniale è intervenuta nell'anno 2011;

- che nell'anno _____ sono intervenute le seguenti variazioni:

/	/
---	---

Si allegano:

- copia della dichiarazione dei redditi
- copia del documento di identità in corso di validità

data, ANDRIA 23.08.2012

IL DICHIARANTE


N.B.: La dichiarazione è sottoscritta dall'interessato con una delle seguenti modalità:

- in presenza del dipendente addetto a ricevere la stessa dichiarazione, se presentata personalmente all'Ufficio Protocollo di questo Comune in forma analogica (su carta);
- sottoscritta in forma analogica (su carta) ed allegando la copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante, se inviata attraverso il servizio postale raccomandato con avviso di ricevimento;
- con firma digitale, se inviata all'Ufficio Protocollo di questo Comune utilizzando la posta elettronica certificata.